

Vitrine d'exposition réfrigérée avec vitre bombée, 3×GN1/1

NDUSTRIO · Réf. CDUG3T1

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Marque	NDUSTRIO
Type	Vitrine réfrigérée
Format GN	3×GN1/1
Caractéristique	vitre bombée
Compatibilité	Restauration, présentation froide
Puissance	130KG
Tension	230 V
Poids	33 KG
Dimensions	1000*900*475 MM
Température	+2°C à +8°C

DESCRIPTION

Vitrine réfrigérée à vitre incurvée, 3 emplacements GN1/1. Côté équipement, on retrouve : 3×GN1/1, vitre bombée. Idéal pour : Restauration, présentation froide.